



BITTE NICHT STÖREN.

Unser Spaltband läuft und läuft!

Mit Spaltband aus erstklassigem Material stellen Sie hochwertige Produkte für Ihre Kunden her. Aber erst mit exakt gefertigtem Band schaffen Sie das auf die effizienteste Art und Weise. Unsere Fertigung sorgt mit engsten Toleranzen dafür, dass dieses schnell und störungsfrei durch Ihre Maschinen läuft. Und so seine volle Stärke ausspielt: rundum Topqualität für Ihren Gewinn.

NE-METALL IST UNSERE WELT.

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze

Damit Sie das Beste aus Ihrer Fertigung herausholen können, denken wir groß. 12.000 Tonnen auf 60.000 qm Lagerfläche, jederzeit. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter sichern die Abläufe. Langjährige Kunden- und Lieferantenbeziehungen, ein weltweites Netzwerk – vor allem aber unsere leistungsstarken und engagierten Mitarbeiter im Vertrieb, in der Anarbeitung sowie der Verwaltung machen uns zu einem der größten privatgeführten Handelshäuser in Europa.

Und daher liefern wir, was immer Sie brauchen, genau auf den Punkt. So können Sie sich ganz auf Ihr Produkt konzentrieren.

SERVICE UND ANARBEITUNG

- 7 moderne Längsteilanlagen für effiziente Spaltbandfertigung
- 2 Querteilanlagen zur Fertigung von Fixmaßblechen
- 8 Platten- und 6 Bandsägen zur präzisen Fertigung von Schnitten aller Art
- 11 Stangensägen für Fixlängen

NEU! Längsteilanlage LT 7 mit einer Nutzbreite von bis zu 2.100 mm

GANZ SICHER KEINE HAARSPALTEREI.

Perfekter Schnitt bei Spaltbändern!

AUF DIE FEINHEITEN KOMMT ES AN!

Für Sie ist wichtig: ein schneller und störungsfreier Banddurchlauf! Wir liefern Ihnen dafür das perfekte Spaltband. In allen Werkstoffen und jeder Legierung. Passgenau angefertigt nach Ihren Vorgaben. Unsere Anlagen spalten unter Direktzug oder Schlingengrube. Denn wir wissen, dass schon kleinste Toleranzen die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion beeinflussen.



ANARBEITUNG IN PRÄZISION

- sieben moderne Längsteilanlagen
- minimalste Schneidgrate
- geringe Säbligkeit
- flexible Ringaufmachung
- hohe Streifengenauigkeit



VON DÜNN BIS DICK

- Breiten von 5 bis 2.100 mm
- Dicken von 0,2 bis 4,0 mm
- Ringgewichte bis zu 5,5 kg/mm Bandbreite
- engste Toleranzen
- Innendurchmesser 300, 400 oder 500/508/600/610



ALLES IST MÖGLICH

- große Werkstoffauswahl für Neuentwicklungen
- arrandierte Kanten
- selektiv oder vollverzinnete Bänder
- versilbert oder nach Wunsch veredelt
- individuelle Folienbeschichtungen und Papierzwischenlagen

QUALITÄT HAT OBERSTE PRIORITÄT

Nicht nur bei unserer Anarbeitung, sondern auch bei den verwendeten Materialien. Deswegen beziehen wir unsere Werkstoffe nur von führenden europäischen Herstellern. Das schätzen unsere namhaften Kunden aus den Bereichen Automotive, Elektrotechnik, Metallbau, Anlagenbau und Haushaltsgeräte.

IHR ANSPRUCH SETZT UNSEREN MASSSTAB.



Unsere Bänder weisen beste physikalische und mechanische Eigenschaften auf. Unsere Anarbeitung wird flexibel und nach Ihren Maßangaben von Spezialisten durchgeführt. Und unser Lager hält ständig mehr als 4.000 Tonnen hochwertiger Werkstoffe bereit. Um Ihnen das richtige Spaltband zum richtigen Zeitpunkt liefern zu können.

SERVICE GARANTIERT

- kundenspezifische Einlagerung
- Just in Time
- wir spalten jede Größeneinheit



NIEMET LÄNGSTEILANLAGEN:

UNSERE BANDBREITE AN TECHNISCHEN MÖGLICHKEITEN

NEUE LÄNGSTEILANLAGE 2018

	LT 7
Rohbandbreite	min. 800 / max. 2.140 mm
Nutzbreite	2.100 mm
Banddicke	0,5 – 4,00 mm
Streifenbreite	min. 80 mm
Band Außend.	max. 1.850 mm
Aufhaspel innen	508/610 mm
Bundgewicht	max. 15.000 kg
Papiereinlauf	ja
Folie Bandoberseite	ja
Folie Bandunterseite	ja



	LT 500 / LT 6	LT 1.600 / LT 5
Rohbandbreite	min. 100 / max. 510 mm	min. 300 / max. 1.620 mm
Nutzbreite	500 mm	1.600 mm
Banddicke	0,2 – 4,0 mm	0,26 – 4,0 mm
Streifenbreite	min. 7 mm	min. 50 mm
Band Außend.	max. 1.850 mm	max. 1.850 mm
Aufhaspel innen	300/400/500 mm	400/500/600 mm
Bundgewicht	3.500 kg	10.000 kg
Papiereinlauf	ja	ja
Folie Bandoberseite	nein	ja
Folie Bandunterseite	nein	ja

	LT 4	LT 3
Rohbandbreite	min. 200 / max. 1.520 mm	min. 50 / max. 520 mm
Nutzbreite	1.500 mm	510 mm
Banddicke	0,6 – 3,0 mm	0,2 – 3,0 mm
Streifenbreite	100 – 1.500 mm	8 – 510 mm
Band Außend.	max. 1.600 mm	max. 1.650 mm
Aufhaspel innen	400/500 mm	400/500 mm
Bundgewicht	5.000 kg	2.500 kg
Papiereinlauf	ja	ja
Folie Bandoberseite	ja	nein
Folie Bandunterseite	nein	nein

	LT 2	LT 1
Rohbandbreite	min. 50 mm / max. 330 mm	min. 50 / max. 510 mm
Nutzbreite	max. 320 mm	500 mm
Banddicke	0,3 – 2,0 mm	0,1 – 2,0 mm
Streifenbreite	5 – 320 mm	10 – 500 mm
Band Außend.	max. 1.300 mm	max. 1.650 mm
Aufhaspel innen	300/400/500 mm	300/400/500 mm
Bundgewicht	1.500 kg	2.500 kg
Papiereinlauf	ja	ja
Folie Bandoberseite	nein	nein
Folie Bandunterseite	nein	nein